

Projet n°219

Chaufferie temporaire pour un digesteur

Un digesteur est un réacteur chimique où se déroule la digestion anaérobie des déchets à forte teneur en matière organique et la production de biogaz à partir de fumier, de boues de stations d'épuration, sous l'action de bactéries méthanogènes. Lorsqu'il est chauffé dans ce grands digesteurs, le biogaz produit peut être utilisé pour produire de l'électricité. Il peut aussi être affiné pour devenir un substitut du gaz naturel - un produit inestimable, car les entreprises cherchent de devenir de plus en plus écologiques.



Avant qu'un process de digestion puisse commencer, un système de production d'eau chaude doit être mis en place pour de démarrer le développement de biogaz. Suite à l'appel du client, nous avons envoyé un expert Andrews Chaufferies pour évaluer ses besoins.



Afin de garantir la température souhaitée dans les digesteurs, nous avons livré sur place une chaufferie au fioul de 500 kW qui a été installée à côté de la chaufferie principale. Deux tuyaux ont été raccordés aux brides, ce qui a permis d'amener les températures jusqu'aux niveaux prévus dans les digesteurs eux-mêmes.



La chaudière fournie a permis de chauffer la structure jusqu'à la température requise de 38°C, permettant la mise en service de l'usine pour produire de l'électricité.

Fait intéressant : toute l'électricité excédentaire produite peut être vendue directement au réseau national, ce qui met en évidence les avantages monétaires de l'ouverture de l'usine le plus tôt possible.

Capacité calorifique 500 kW
Tension d'alimentation 400 V 50 Hz
Type de prise
CEE 32 A, 5 pôles (4 à confirmer)
Niveau sonore 45 dBA à 10 mètres
Poids 3500 kg
Dimensions 3000 x 2400 x 2600 mm
Consommation énergétique 60 L/h
Combustible Fioul (Mazout) / Gaz



LOCATION VENTE INSTALLATION 24H/24 7J/7

0800 150 100
andrewssykes.fr