

Projet n°608

Les essais climatiques d'un entrepôt nécessitent la location d'humidificateurs

Nous avons été contactés par un important entrepreneur en CVC qui cherchait à louer temporairement un humidificateur pour l'aider à tester un système de climatisation nouvellement installé. L'entrepreneur cherchait à effectuer une série d'évaluations sous différents paramètres pour déterminer comment le bâtiment du client - un grand entrepôt d'emballage - serait affecté par l'équipement de refroidissement, et vice versa.

La conservation et la présentation de tout produit est un aspect crucial de la perception de la qualité, c'est pourquoi notre client a tellement insisté pour qu'une analyse rigoureuse soit effectuée. Les adhésifs, les feuilles, le papier, les étiquettes et le carton peuvent tous être affectés par les fluctuations d'humidité, ce que nous avons précisément pour mission d'éviter.

Des niveaux d'humidité excessifs obligeront un système de climatisation à travailler plus dur pour réduire la température et, dans des circonstances extrêmes, à être largement inefficace. Les unités de climatisation peuvent également être chargées d'éliminer l'humidité de l'air, ce qui signifie que l'humidité relative pourrait être réduite en dessous de la fourchette idéale de 50 à 55 % dans le cas d'une entreprise de conditionnement.

Après avoir pris contact directement avec les deux parties concernées, il a été décidé que huit humidificateurs B 500 seraient installés en location afin de réaliser les tests nécessaires. L'utilisation d'un équipement d'humidification parallèlement au nouveau système de climatisation du bâtiment a permis à notre client de déterminer les meilleures puissances d'humidification en fonction de la température intérieure. Ce processus a été crucial pour garantir que tous les biens fabriqués sur le site puissent être formés et stockés en toute sécurité sans subir d'altérations dues au climat.



Capacité nominale 100L / 24h
Capacité de déshumidification à 21°C
et 30% d'HR 4.2L/h
Débit d'air (max) 1000 m³/h
Tension d'alimentation 230V 50Hz 0.9A
Poids 24 kg (vide) ; 74 kg (plein)
Dimensions 755 x 365 x 620 mm
Capacité du réservoir 50L
Consommation moyenne 150 W/h
Contrôle de l'HR Hygrostat incorporé
Mobilité Sur roulettes



 **ANDREWS
HUMIDIFICATION**

0800 150 100
andrewssykes.fr

0800 211 611
climatlocation.ch